

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
28. Juli 2005 (28.07.2005)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2005/068575 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: C09J 133/00, 133/06, 7/02

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2005/050021

(22) Internationales Anmeldedatum:
4. Januar 2005 (04.01.2005)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
10 2004 002 279.8 16. Januar 2004 (16.01.2004) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): TESA AG [DE/DE]; Kst. 9500 - Bf. 645, Quickbornstrasse 24, 20253 Hamburg (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): ZÖLLNER, Stephan [DE/DE]; Osterkamp 11, 22043 Hamburg (DE). HUSEMANN, Marc [DE/DE]; Strehlowweg 48, 22605 Hamburg (DE).

(74) Gemeinsamer Vertreter: TESA AG; Kst. 9500 - Bf. 645, Quickbornstrasse 24, 20253 Hamburg (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GI, GM, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SI, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

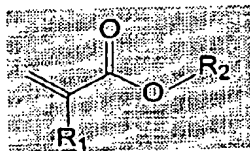
Veröffentlicht:

- mit internationalem Recherchenbericht
- vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche geltenden Frist; Veröffentlichung wird wiederholt, falls Änderungen eintreffen

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

(54) Title: ORIENTATED ACRYLATE ADHESIVE MATERIALS, METHOD FOR THE PRODUCTION AND USE THEREOF

(54) Bezeichnung: ORIENTIERTE ACRYLATHAFTKLEBEMASSEN, VERFAHREN ZU IHRER HERSTELLUNG UND IHRE VERWENDUNG



(I)

(57) Abstract: The invention relates to an orientated adhesive material and to a method for the production thereof. The adhesive material comprises a UV cross-linked polymer based on acrylate, which consists of at least 50 % by mass of at least one acrylic monomer according to general formula (I), wherein R₁ represents hydrogen (H) or a methyl group (CH₃) and R₂ represents hydrogen (H) or an unbranched or branched, saturated C₁ - C₃₀-hydrocarbon radical which is substituted, optionally, by a functional group. The adhesive material in the form of a film which is applied as a melt (hot-melt) has a preferred direction,

said direction being characterised in the free film by a back shrinkage of at least 3 % in relation to an initial expansion of the film in the preferred direction. Orientation is produced after polymerisation by a suitable coating method and subsequently frozen by UV cross-linking. The adhesive material has excellent properties as an adhesive layer on single or double-sided adhesive strips.

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft eine orientierte Haftklebmasse sowie ein Verfahren zu ihrer Herstellung. Die Haftklebmasse umfasst ein UV-vernetztes Polymer auf Acrylathasis, das zu einem Massenanteil von mindestens 50 % aus mindestens einem acrylischen Monomer gemäß der allgemeinen Formel (I) aufgebaut ist, worin R₁ Wasserstoff (H) oder eine Methylgruppe (CH₃) bedeutet und R₂ Wasserstoff (H) oder ein unverzweigter oder verzweigter, gesättigter C₁- bis C₃₀-Kohlenwasserstoffrest ist, der optional durch eine funktionelle Gruppe substituiert ist, wobei die Haftklebmasse in Form eines als Schmelze (Hot-melt) aufgetragenen Films eine Vorzugsrichtung aufweist, die im freien Film durch einen Rückschumpf von mindestens 3 % bezogen auf eine ursprüngliche Ausdehnung des Films in Vorzugsrichtung gekennzeichnet ist. Die Orientierung wird nach der Polymerisation durch ein geeignetes Beschichtungsverfahren erzeugt und anschliessend durch UV-Vernetzung "eingefroren". Die Haftklebmasse eignet sich hervorragend als Klebschicht auf ein- oder doppelseitigen Klebändern.

WO 2005/068575 A1